



SCHEDA TECNICA
INDUSTRIA CONCIARIA E DEI SINTETICI

articolo Lamina ad eccellente brillantezza, media coprenza su pellame trattato.

caratteristiche tecniche Studiato per applicazione su articoli super lisci, quali effetto specchio. La grande elasticità del prodotto è tale da consentire eccellenti risultati in termini di compattezza, brillantezza e nitidezza del colore. Grazie alla sua versatilità è indicato anche per applicazione su articoli bottalati e naturali. Offre ottimi risultati di tenuta e resistenza superficiale alle abrasioni e tape test. Personalizzabile, rifinibile con prodotti base acqua e sovra-stampabile con lavorazioni in digitale.

condizioni di stampa e misure Temperatura di stampa: 90°C / 105°C.
Pressione: 50-60 kg/cm2.
Tempo di sosta: 3-6 secondi.
Larghezza: 1000-1600mm.
Lunghezza standard bobine: 250metri.
Anima: 75mm.
Spessore: 36my.

informazioni utili Utilizzare pretrattamenti specifici di resine da applicare sul pellame prima dell'applicazione del transfer.
Rimuovere il supporto plastico dal pellame stampato almeno 6-8 ore dopo la stampa del transfer in modo da evitare traumi al prodotto con uno shock termico troppo repentino.
Limitare l'utilizzo di solventi durante la preparazione del pellame destinato ad articoli laminati e durante le fasi successive all'applicazione della lamina.

colorazioni Selection 1 cartella colori "Industria Conciaria".

Web site: www.stampfoil.it
Email: info@stampfoil.it





TECHNICAL DATA SHEET
TANNING AND SYNTETHIC INDUSTRY

articles Lamina for total application with excellent brightness, medium coverage on treated leather.

technical properties Designed for application on super smooth articles as mirror effect. The great elasticity allows to reach excellent results in terms of compactness, brightness and sharpness of the color. Thanks to its versatility it's also suitable for application on aged and natural items. It offers excellent results in terms of surface resistances, abrasion and tape test. Customizable, it can be refinished with water-based products and overprinted with digital processing.

stamping conditions and roll format Stamping temperature: 90°C/105°C.
Pressure: 50-60 kg/cm².
Dwell time: 3-6 seconds.
Width: 1000-1600mm.
Standard roll lenght: 250metri.
Core: 75mm.
Thickness: 36my.

useful informations Use specific pre-treatments of resins on leather before applying the transfer. Remove the plastic support from the printed leather at least 6-8 hours after the application of the transfer in order to avoid thermal shock. Limit the use of solvents during the preparation of the leather used for laminated articles and during the following phases after the application of the transfer.

colors Selection 1 color chart "Industria Conciaria"

Web site: www.stampfoil.it
Email: info@stampfoil.it

