



SCHEDA TECNICA
INDUSTRIA CONCIARIA E DEI SINTETICI

articolo Lamina totale e parziale (su paillettes) a bassa coprenza per applicazione su pellame trattato.

caratteristiche tecniche Studiata per conferire una leggerezza e naturalezza unica al pellame stampato. Consente di mantenere la morbidezza propria del pellame. Il suo grado di coprenza non altera il look morbido del pellame riuscendo a far intravedere il fiore naturale di fondo. Indicata per articoli molto morbidi e dove non sono richieste resistenze specifiche superficiali quali abrasioni e flessioni.

condizioni di stampa e misure Temperatura di stampa: 90°C/105°C.
Pressione: 50-60 kg/cm².
Tempo di sosta: 3-6 secondi.
Larghezza: 1000-1600mm.
Lunghezza standard bobine: 250metri.
Anima: 75mm.
Spessore: 19my.

informazioni utili Utilizzare pretrattamenti specifici di resine da applicare sul pellame prima dell'applicazione del transfer.
Rimuovere il supporto plastico dal pellame stampato almeno 6-8 ore dopo la stampa del transfer in modo da evitare traumi al prodotto con uno shock termico troppo repentino.
Limitare l'utilizzo di solventi durante la preparazione del pellame destinato ad articoli laminati e durante le fasi successive alla applicazione della lamina.

colorazioni Selection 1-7 cartella colori "Industria Conciaria".

Web site: www.stampfoil.it
Email: info@stampfoil.it





TECHNICAL DATA SHEET
TANNING AND SYNTETHIC INDUSTRY

article Lamina for total and "partial" (on paillettes) application, low coverage on treated leather.

technical properties Designed to give a special lightness and naturalness to the printed leather. It allows to maintain the softness of the leather. Its low coverage doesn't alter the soft look of the leather and allows to show its natural grain. Suitable for very soft articles and where specific surface resistances are not required.

stamping conditions and roll format Stamping temperature: 90°C/105°C.
Pressure: 50-60 kg/cm².
Dwell time: 3-6 seconds.
Width: 1000-1600mm.
Standard roll lenght: 250metri.
Core: 75mm.
Thickness: 19my.

useful informations Use specific pre-treatments of resins on leather before applying the transfer. Remove the plastic support from the printed leather at least 6-8 hours after the application of the transfer in order to avoid thermal shock. Limit the use of solvents during the preparation of the leather used for laminated articles and during the following phases after the application of the transfer.

colors Selection 1-7 color chart "Industria Conciaria"

Web site: www.stampfoil.it
Email: info@stampfoil.it

